

ALLEGATO A

Avviso "Azioni di sostegno integrate rivolte alle fasce più deboli della popolazione a seguito dell'emergenza Covid 19" - Elenco interventi finanziati per zona distretto

N. progr.	ZONA DISTRETTO	SOGGETTO PROPONENTE	TITOLO	IMPORTO
1	Alta Val d'Elsa	SOCIETÀ DELLA SALUTE DELLA ZONA ALTA VAL D'ELSA	ADISOIN	€ 780.892,00
2	Amiata Grossetana Colline Metallifere Grossetana	COesO - SDS GROSSETO	S.I.C	€ 1.241.425,00
3	Amiata Senese Val d'Orcia Val di Chiana Senese	SOCIETA' DELLA SALUTE AMIATA SENESE E VAL D'ORCIA - VALDICHIANA SENESE	NINA	€ 648.505,00
4	Aretina Casentino Valtiberina	COMUNE DI AREZZO	Azioni di sostegno A-C-V	€ 1.153.831,00
5	Colline dell'Albegna	AZIENDA USL TOSCANA SUD EST	S.D.R.	€ 564.023,00
6	Senese	SOCIETA' DELLA SALUTE SENESE	ADE	€ 844.275,00
7	Val di Chiana Aretina	COMUNE DI CORTONA	Solidarietà	€ 563.485,00
8	Valdarno	COMUNE DI CAVRIGLIA	A.SO.PO.VA.	€ 730.964,00
9	Alta Val di Cecina Valdera	SOCIETA' DELLA SALUTE ALTA VAL DI CECINA VALDERA	SOS-tengo	€ 1.086.875,00
10	Apuane	COMUNE DI MASSA	SOS COVID. MAI PIU' SOLI	€ 1.666.972,00
11	Valli Etrusche	SOCIETA' DELLA SALUTE VALLI ETRUSCHE	S.IN.E.R.G.I.E	€ 1.107.345,00
12	Elba	AZIENDA USL TOSCANA NORDOVEST	Pace	€ 456.963,00
13	Livornese	COMUNE DI LIVORNO	ResiLiamo	€ 2.003.474,00
14	Lunigiana	SOCIETA' DELLA SALUTE DELLA LUNIGIANA	S.O.S.E.	€ 631.690,00
15	Piana di Lucca	AZIENDA USL TOSCANA NORDOVEST	Po.e.S.I.A.	€ 1.480.283,00
16	Pisana	SOCIETÀ DELLA SALUTE ZONA PISANA	A.P.E.	€ 1.486.412,00
17	Valle del Serchio	AZIENDA USL TOSCANA NORDOVEST	SPI	€ 572.570,00
18	Versilia	AZIENDA USL TOSCANA NORDOVEST	S.P.E.S.	€ 1.214.549,00
19	Val di Nievole	SOCIETA' DELLA SALUTE DELLA VALDINIEVOLE	ReSiSTo	€ 1.078.657,00
20	Empolese Valdarno Inferiore	SOCIETA' DELLA SALUTE EMPOLESE VALDARNO VALDELSA	R.I.E.S.CO.	€ 1.477.054,00
21	Fiorentina Nord Ovest	SOCIETA' DELLA SALUTE ZONA FIORENTINA NORD OVEST	MAV 2.0	€ 1.317.977,00
22	Fiorentina Sud Est	COMUNE DI BAGNO A RIPOLI	S.EME	€ 1.060.031,00
23	Firenze	COMUNE DI FIRENZE	PIS.FI	€ 3.414.089,00
24	Mugello	SOCIETÀ DELLA SALUTE DEL MUGELLO	A.P.I.M.	€ 628.089,00
25	Pistoiese	SOCIETA' DELLA SALUTE PISTOIESE	IN.S.I.EME	€ 1.244.731,00
26	Pratese	SOCIETA' DELLA SALUTE AREA PRATESE	Help&Care	€ 1.544.639,00
			TOTALE	€ 29.999.800,00